

# Referenzprojekte PI (Auszug)



**Baustoffindustrie,  
Chemische Industrie  
(Compounding)**



**PCI**  
Für Bau-Profis



**poraver**  
by Dennert

**INEOS**  
Vinyls

**W&B**  
**Warnecke & Böhm**  
Kunststoffsysteme Industriemaschinen  
Thermoplastic Industrial Machines

**NEENAH GESSNER**

**xella**  
Neues Bauen

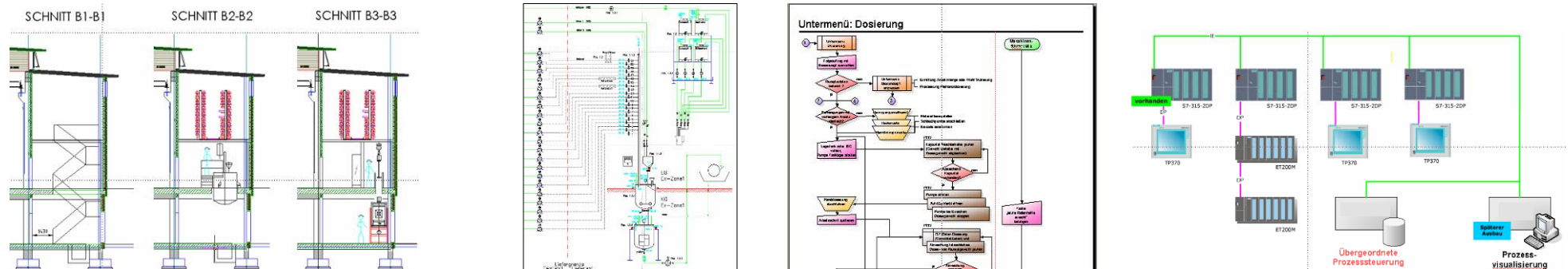
# Dow Corning, Wiesbaden: Neustrukturierung Produktion, Neubau Fabrik



|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Kunde</b>      | Hersteller von Schmierstoffen, Speziallacken und Spezialpulver für die Automobilindustrie, €40 Mio. p.a. Umsatz, Konzerntochter   |
| <b>Projekt</b>    | Neubau einer vollautomatisierten Fabrik zur Herstellung von Schmierstoffen, Spezial-lacken und -pulvern; Verlagerung/Integration von Anlagen eines bestehenden Standorts<br><b>Investitionsvolumen:</b> €16 Mio.<br><b>Projektlaufzeit:</b> 1,5 Jahre |
| <b>Leistungen</b> | Konzeption, Detaillierung, Umsetzung<br><b>Strategie:</b> Fertigungsstandorte<br><b>Technik:</b> Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienver- und entsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, Rezepturverwaltung, ATEX   |
| <b>Gewerke</b>    | Lagern, Dosieren, Mischen, Abfüllen, Reinigen, Abwasser-/Abluftreinigung, Medienversorgung, Produktionsgebäude, Labor, Büro- und Sozialräume  |

# Neenah Gessner, Feldkirchen: Neubau Dosier- und Mischanlage

- Kunde** Hersteller von Filtermedien aus Papier für den KFZ-Bereich und für Staubsaugerbeutel sowie von Trägerpapieren für Klebebänder und Schleifmittel, €120 Mio. p.a. Umsatz
- Projekt** Neubau einer Dosier- und Mischanlage für Imprägnierharze sowie komplette Neugestaltung der Steuerung
- Investitionsvolumen:** ca. €0,8 Mio.  
**Projektlaufzeit:** 5 Monate
- Leistungen** Konzeption, Detaillierung  
**Technik:** Layout, Anlagentechnik, Mess- und Regeltechnik, Medienversorgung, Anlagensteuerung, Prozessleitsystem, BDE, Schnittstelle zu SAP  
**Abläufe:** Fertigungssteuerung, Bestandsmanagement, Qualitätsmanagement
- Gewerke** Rohstoffverwaltung, Rezepturverwaltung, Dosierung, Mischer, Medienverrohrung, Produktionsgebäude



# PCI Polychemie, Sachsen-Anhalt: Neubau Fabrik



|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Kunde</b>      | Hersteller von Bauchemikalien,<br>>€200 Mio. p.a. Umsatz, heute ein Unternehmen der BASF SE   |
| <b>Projekt</b>    | Neubau einer hoch-automatisierten Fabrikanlage zur Herstellung von Fugendichtmitteln<br><b>Projektlaufzeit:</b> 2,5 Jahre   |
| <b>Leistungen</b> | Konzeption, Detaillierung, Umsetzung<br><b>Technik:</b> Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienentsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, ATEX<br><b>Abläufe:</b> Fertigungsorganisation |
| <b>Gewerke</b>    | Lagern, Dosieren, Mischen, Abfüllen, Reinigen, Produktionsgebäude, Labor, Büros   |

# Xella Porenbeton, Ungarn: Neubau Fabrik

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Kunde</b>      | Hersteller von Porenbeton,<br>€700 Mio. p.a. Umsatz, Konzerntochter   |
| <b>Projekt</b>    | Neubau einer vollautomatisierten Fabrikanlage zur Herstellung von Porenbetonsteinen<br><b>Investitionsvolumen:</b> €41 Mio.<br><b>Projektlaufzeit:</b> 2 Jahre  |
| <b>Leistungen</b> | Konzeption, Detaillierung, Umsetzung<br><b>Technik:</b> Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienentsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, Integration Fertigungszellen<br><b>Abläufe:</b> Fertigungsorganisation |
| <b>Gewerke</b>    | Lagern, Dosieren, Mischen, Trocknen, Produktionsgebäude, Büros  |

