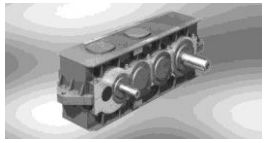
Referenzprojekte PI (Auszug)

projekt ingenieure



Antriebstechnik

CATERPILLAR, DANA, FLENDER, GE, iwis, JENBACHER, KNORR-BREMSE, MAN, mayr, OTTO FUCHS, SIEMENS, WEISS GMBH, ZF

Gießerei, Metallumformung

595, alupress, BMW, BOCAR GROUP, DGS, FRANKENGUSS Wolfensberger, +GF+, handtmann, KSM Coatings, MARTINREA, MAGNA, MRB GUSS, nemak, TCG, VOLVO

Elektroindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung

Baker Hughes, EagleBurgmann, ERICSSON, KATEK, Krauss Maffei, HOFFMANN NEOPAC, NETZSCH, Normstahl ENTREMATIC, PALFINGER, RÖSLE, schenck process, STIHL, sma, VARTA, WALTER, ZARGES, ZF

Baustoffindustrie, Chemische Industrie (Compounding)

AkzoNobel, DOW, KEIM, MAX AICHER UNTERNEHMENSGRUPPE, NEENAH GESSNER, PCI Für Bau-Profis, poraver expanded glass, WB coatings, INEOS, Xella

Glas-, Kunststoff-Gummi- und Papier-verarbeitung

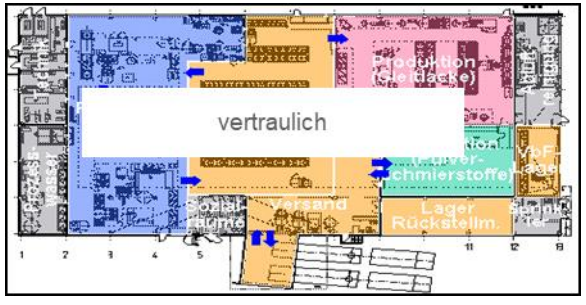
ArdaghGlass, Continental, DS Smith, GAPLAST, GXC Coatings, GERRESHEIMER, NETZSCH, OPED, PIRELLI, RENOLIT

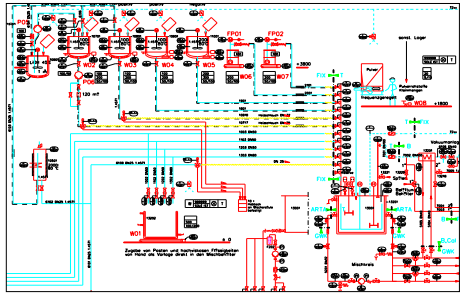
Querschnitt: Automobilzulieferindustrie

Dow, Wiesbaden:
Neustrukturierung Produktion, Neubau Fabrik

projekt ingenieure

Kunde	Hersteller von Schmierstoffen, Speziallacken und Spezialpulver für die Automobilindustrie
Projekt	Neubau einer vollautomatisierten Fabrik; Verlagerung / Integration von Anlagen eines bestehenden Standorts
	Produkt: Schmierstoffe, Speziallacke und Spezialpulver für die Automobilindustrie **Prozess:** Dosieren, Mischen, Abfüllen, Reinigen; Lagern, Versenden
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Struktur: Fertigungsstandorte **Technik:** Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienversorgung, Medienentsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, ATEX
Gewerke	Lagern, Dosieren, Mischen, Abfüllen, Reinigen, Rezepturverwaltung, Abwasserreinigung, Abluftreinigung, Medienversorgung, Produktionsgebäude, Labor, Büros und Sozialräume





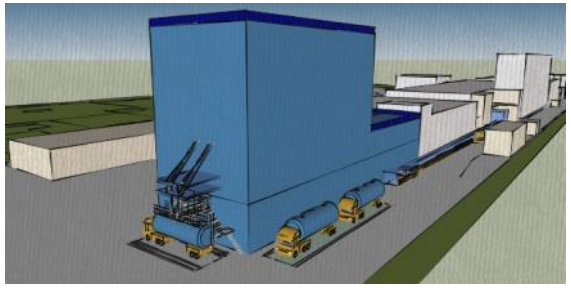
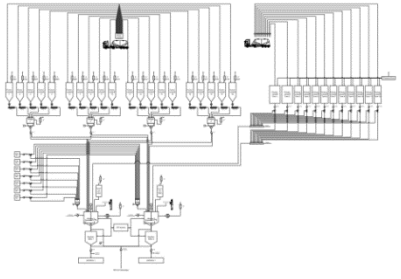
Elektro-Thermit, Halle:
Neugestaltung Formerei und Konfektionierung

projekt ingenieure

Kunde	Hersteller von Schweißmassen, Formen und Tiegeln für Schienenschweißungen
Projekt	Neugestaltung Formerei und Konfektionierung
	Produkt: Formen und Tiegeln für Schienenschweißungen **Prozess:** Sandversorgung, Kernschießen, Trocknen, Kühlen, Montieren, Palettieren, Verpacken
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Technik: Materialversorgung, Anlagentechnik, Automatisierung, Fördertechnik, Layout, Migration **Abläufe:** Materialflusssteuerung
Gewerke	Sandsilos, pneumatischer Sandtransport, Mischer mit Transportwagen, Kernschießmaschinen, Montageplätze, Trocknungsofen, Kühlstrecke, halbautomatische Verpackungsplätze, automatische Palettieranlage, Abluftreinigung, Medienversorgung, Produktionsgebäude, Labor, Büros und Sozialräume

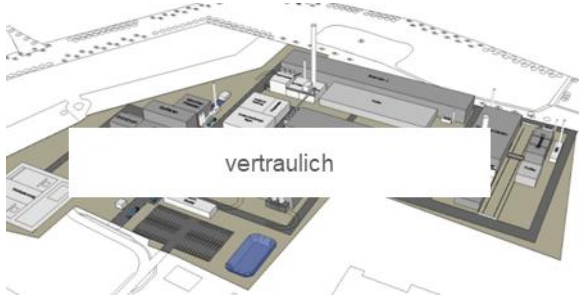
Keimfarben, Diedorf:
Neustrukturierung und Erweiterung Werk

Kunde	Weltweit führender Spezialist für mineralischen Bautenschutz und Silikatfarben
Projekt	Neustrukturierung und Erweiterung Werk Diedorf
	Produkt: Außen- und Innenfarben auf Silikatbasis **Prozess**: Rohstoffe lagern (fest+flüssig), Fördern, Wiegen, Dosieren, Mischen, Mahlen, Abfüllen, Verpacken, Palettieren, Lagern (HRL), Transportieren
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption
	Technik: Fertigungssegmente, R+I-Diagramme, Anlagentechnik, Automatisierung, Fördertechnik, Materialversorgung, Materialfluss, Layout
Gewerke	Anlagentechnik, Verkettung, Produktionsgebäude, Infrastruktur

Max Aicher Unternehmensgruppe: Neubau Graphitelektrodenfabrik

Kunde	Hersteller von Qualitätsstahl für Automotive, Maschinen und Anlagenbau und Armierungsstahl für die Bauindustrie
Projekt	Neubau einer Fabrik zur Herstellung von Graphitelektroden für Lichtbogenöfen
	Produkt: Elektroden für Lichtbogenöfen **Prozess:** Koks brechen, klassieren, mahlen, gattieren; Pech, Koks, Zuschlagstoffe mischen, Rohelektrode pressen, brennen, imprägnieren, graphitieren, bearbeiten; Kohlenstoff- und Graphitelektrode prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption
	Technik: Fertigungssegmente, Materialfluss, R+I-Diagramme, Layout, Anlagentechnik, Automatisierung, Medienversorgung, Medienentsorgung, Fördertechnik, Invest, Zeitplan
Gewerke	Anlagentechnik: Gattierung, Waagen, Mischer, Pressen, Graphitieren und Bearbeiten; Fördertechnik, Dosiertechnik, Silos Produktionsgebäude, Medienversorgung, Krane, Infrastruktur



Max Aicher Unternehmensgruppe:
Neubau Forschungszentrum Graphitelektroden

projekt ingenieure

Kunde
Hersteller von Qualitätsstahl für Automotive, Maschinen und Anlagenbau und Armierungsstahl für die Bauindustrie

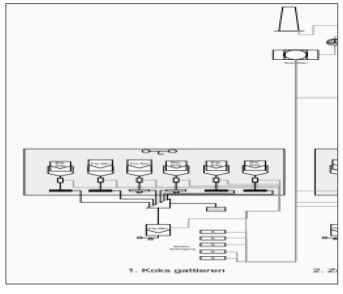
Projekt
Neubau eines Forschungszentrums für Graphitelektroden

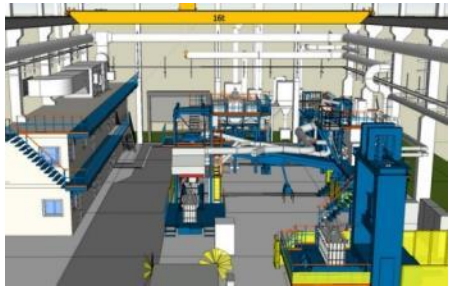
Produkt: Elektroden für Lichtbogenöfen
Prozess: Koks gattieren; Pech, Koks, Zuschlagstoffe erhitzen und mischen, Mischung homogenisieren, Rohelektrode pressen, Versenden zum Graphitieren

Leistungen
Fabrikplanung
> Konzeption, Detaillierung, Umsetzung

Technik: Materialfluss, R+I-Diagramme, Layout, Anlagentechnik, Medienversorgung, Medienentsorgung

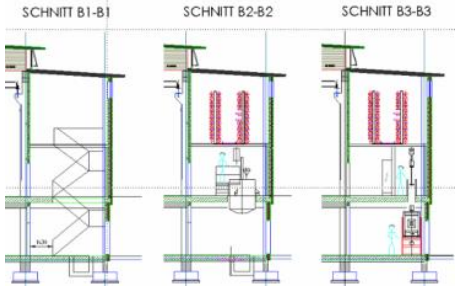
Gewerke
Anlagentechnik: Gattierung, Waagen, Mischer, Pressen (ohne Graphitieren und Bearbeiten); Fördertechnik, Dosiertechnik, Silos Produktionsgebäude, Medienversorgung, Krane, Infrastruktur

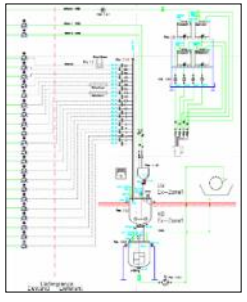


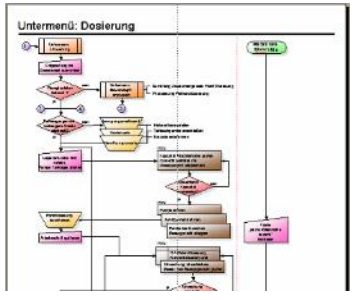


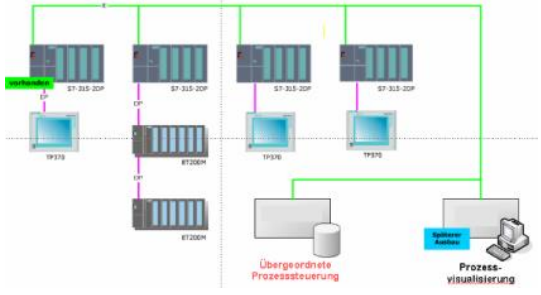
Neenah Gessner, Feldkirchen: Neubau Dosier- und Mischanlage

Kunde	Hersteller von Filtermedien aus Papier für den KFZ-Bereich und für Staubsaugerbeutel sowie von Trägerpapieren für Klebebänder und Schleifmittel
Projekt	Neubau einer Dosieranlage und Mischanlage für Imprägnierharze sowie komplette Neugestaltung der Steuerung **Produkt:** Filtermedien aus Papier **Prozess:** Dosieren, Mischen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung > Konzeption, Detaillierung **Technik:** Layout, Anlagentechnik, Messtechnik und Regeltechnik, Medienversorgung, Anlagensteuerung, Prozessleitsystem, BDE, Schnittstelle zu SAP **Abläufe**: Fertigungssteuerung, Bestandsmanagement, Qualitätsmanagement
Gewerke	Rohstoffverwaltung, Rezepturverwaltung, Dosierung, Mischer, Medienverrohrung, Produktionsgebäude



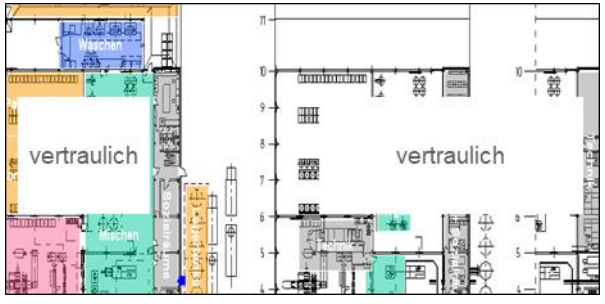


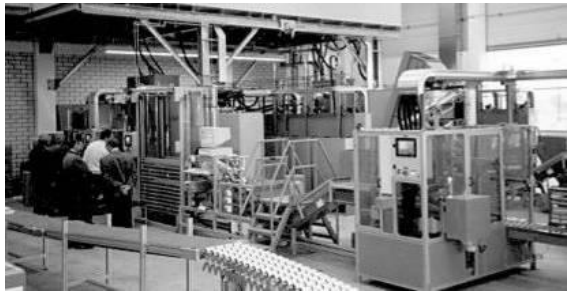




PCI Polychemie, Sachsen-Anhalt: Neubau Fabrik

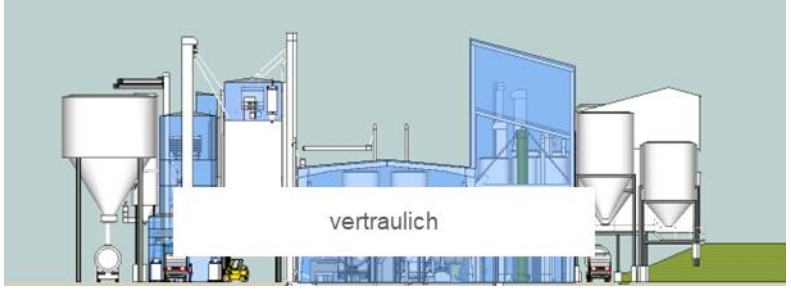
Kunde	Hersteller von Bauchemikalien, heute ein Unternehmen der BASF SE
Projekt	Neubau einer hoch-automatisierten Fabrikanlage zur Herstellung von Fugendichtmitteln
	Produkt: Fugendichtmittel **Prozess:** Dosieren, Mischen, Abfüllen, Reinigen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienentsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, ATEX **Abläufe:** Fertigungsorganisation
Gewerke	Anlagentechnik, Infrastruktur, Produktionsgebäude, Labor, Büros





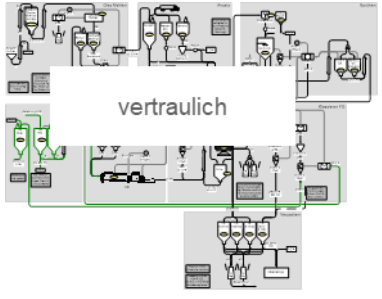
Dennert Poraver:
Neugestaltung Produktion, Erweiterung Fabrik

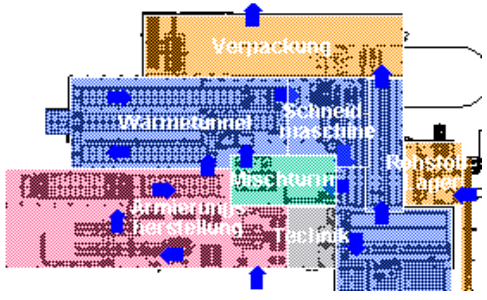
Kunde	Hersteller von Blähglas-Granulat für die Baustoffindustrie
Projekt	Neustrukturierung und Erweiterung von Granulierung, Öfen, Fertiggutaufbereitung und Verladung
	Produkt: Blähglas-Granulat für die Baustoffindustrie **Prozess:** Dosieren, Mischen, Granulieren, Trocknen, Schäumen, Klassieren, Abfüllen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung
	Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout 2D & 3D, Anlagentechnik, Fördertechnik **Abläufe:** Produktionssteuerung, Prozesssteuerung, Kapazitätsplanung
Gewerke	Granulierung : Dosierung, Mischer, Granulierer, Trockner, Siebe, Silos Verschäumung: Drehrohrofen, Kühler, Abluftfilter Fertiggut: Siebe, Silos, Abfüllanlagen (LKW, BigBag, Säcke) jeweils einschließlich: Becherwerke, Fördertechnik, Abluft, Gebäude und Infrastruktur



Dennert Poraver: Neubau Werk

Kunde	Hersteller von Blähglas-Granulat für die Baustoffindustrie
Projekt	Neubau Fabrik für Blähglas-Granulat
	Produkt: Blähglas-Granulat für die Baustoffindustrie **Prozess:** Dosieren, Mischen, Granulieren, Trocknen, Schäumen, Klassieren, Abfüllen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption
	Struktur: Ausbaustufen Fabrik, Anbindung an Stammwerk **Technik:** Wertstrom, Layout 3D, Anlagentechnik, Fördertechnik, Materialfluss **Abläufe:** Produktionssteuerung, Prozesssteuerung, Kapazitätsplanung, Qualitätssicherung
Gewerke	Kugelmühlen, Dosierung, Mischer, Granulierung, Granulattrockner, Siebe, Drehrohröfen, Kühler, Sichter, Silos, Abfüllanlagen, Becherwerke, Fördertechnik, Lager, Verladung, Entstaubung, Gebäude und Infrastruktur, Werksverkehr, Steuerung



Xella Porenbeton: Neubau Fabrik

Kunde	Hersteller von Porenbeton
Projekt	Neubau einer vollautomatisierten Fabrikanlage zur Herstellung von Porenbetonsteinen
	Produkt: Porenbeton **Prozess:** Dosieren, Mischen, Trocknen, Schneiden
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout, Anlagentechnik, Medienentsorgung, Fördertechnik, BDE, MDE, Integration Fertigungszellen
Gewerke	Anlagentechnik, Infrastruktur, Produktionsgebäude, Büros