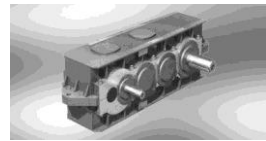
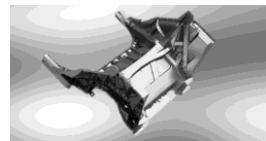


Referenzprojekte PI (Auszug)



Antriebstechnik



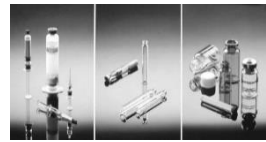
Gießerei,
Metallumformung



Elektroindustrie,
Maschinenbau,
Metallverarbeitung



Baustoffindustrie,
Chemische Industrie
(Compounding)



Glas-, Kunststoff-
Gummi- und Papier-
verarbeitung



Druckguss

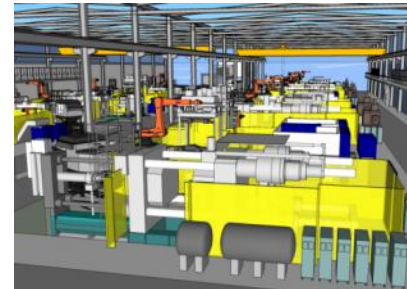
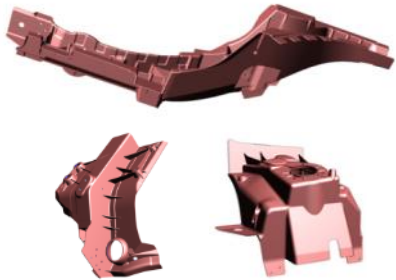
Alupress, Brixen (I): Erweiterung Gießerei, Neubau Bearbeitung und Büro-/Sozialgebäude

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Erweiterung Gießerei, Neubau Bearbeitung und Büro-/Sozialgebäude
	Produkt: Alu-Druckguss
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Entgraten, Waschen, Strahlen, Bearbeiten, Prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Produktionsgebäude, Medien und Infrastruktur, Büros, Sozialräume



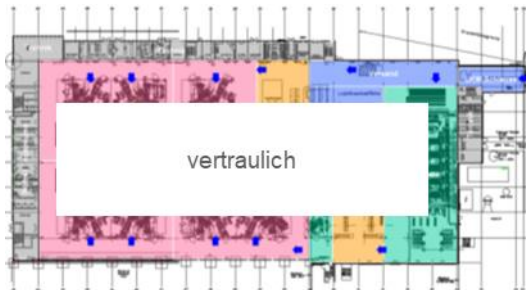
AUDI, Münchsmünster: Neubau Gießerei für Strukturbauteile

Kunde	Hersteller von Aluminiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, OEM
Projekt	Neubau Gießerei für Strukturbauteile inkl. mechanischer Bearbeitung Produkt: Aluminium Strukturbauteile Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Entgraten, Wärmebehandeln, Prüfen, Richten, Waschen-Beizen-Konservieren, mechanisch Bearbeiten
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Machbarkeitsstudie, Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Struktur: Bauteilspektrum, Fertigungstiefe, Kalkulation Stückkosten Technik: Kapazitätsberechnung, Materialfluss, Layout, Energieeffizienz Abläufe: Taktzeitanalyse, Fließprinzip, Mehrmaschinenbedienung, Ergonomie
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medien und Infrastruktur



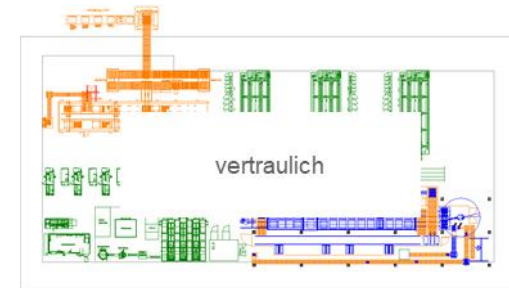
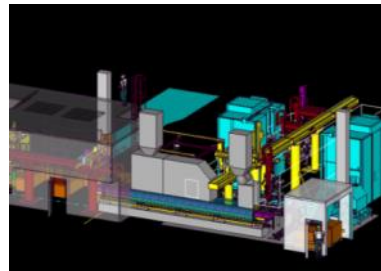
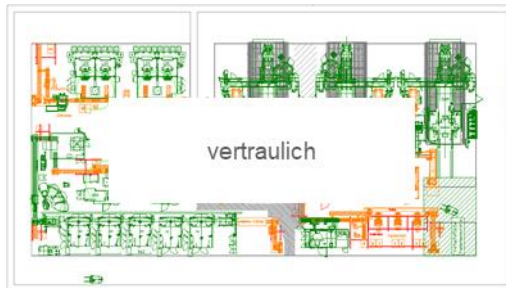
BMW Leichtmetallgießerei, Landshut: Neubau Druckgießerei für Al/Mg-Verbund-Kurbelgehäuse

Kunde	Hersteller von Leichtmetall-Komponenten für die Konzernmutter; Sandguss, Kokillenguss, Druckguss und Lost-Foam-Guss
Projekt	Neubau Druckgießerei Halle 68 Produkt: Aluminium und Magnesium Kurbelgehäusen, Strukturbauteile Prozess: Strahlen, Schmelzen, Gießen (Druckguss), Entgraten, Wärmebehandeln, Prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Automatisierung, Fördertechnik, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



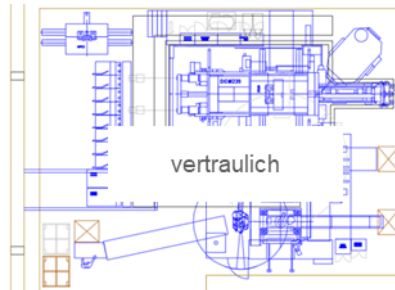
BMW Leichtmetallgießerei, Landshut: Verkettung H69 inkl. Vorbearbeitung und Wärmebehandlung

Kunde	Hersteller von Leichtmetall-Komponenten für die Konzernmutter; Sandguss, Kokillenguss, Druckguss und Lost-Foam-Guss
Projekt	Verkettung in Halle 69, inkl. Kühlen, Vorbearbeitung und Wärmebehandlung Produkt: Aluminium-Kurbelgehäuse N20 Prozess: Fördern, Kühlen, Feinentgraten, Wärmebehandeln, Palettieren
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Technik: Materialfluss, Layout
Gewerke	Gießereitechnik, Automatisierung, Medienversorgung, Fördertechnik, Wärmebehandlung, Steuertechnik, Leittechnik



Bocar, Huntsville (USA): Neubau Druckgießerei, Gestaltung einer Standardgießzelle

Kunde	Entwicklungs- und Produktionspartner für hochwertige Komponenten für die Fahrzeugindustrie, 10 Produktionsstandorte in Mexiko
Projekt	Neubau einer Druckgießerei in Huntsville, Alabama, USA, Gestaltung einer Standardgießzelle, inkl. Taktzeitminimierung und Medienversorgung Produkt: Aluminium Druckgussteile Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Kühlen, Entgraten
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung Technik: Materialfluss, Layout, Taktzeitanalyse
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur, Büros und Sozialräume



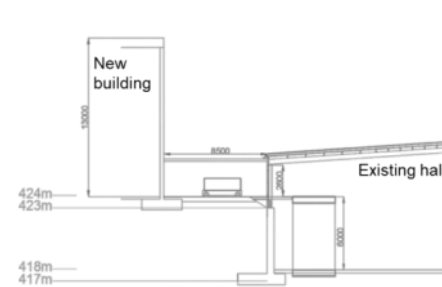
Craftsman, Coimbatore (IND): Erweiterung Gießerei für DGM3200

Kunde	Hersteller von Fahrzeugkomponenten (LKW)
Projekt	Erweiterung der Druckgießerei für große DGM (3200t) Produkt: Aluminium Druckgussteile Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Kühlen, Entgraten, Verpacken
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Review best. Layout, Beratung zu Herausforderung bei großen Gussteilen Technik: Materialfluss, Layout
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



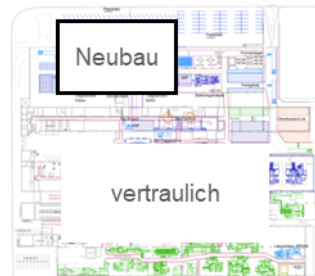
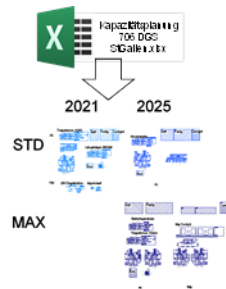
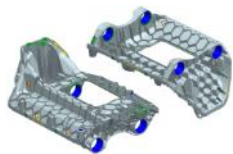
projekt
ingenieure

Kunde	Hersteller von Aluminiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Erweiterung Werk am Standort
	Produkt: Aluminium Strukturbauteile
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Wärmebehandeln, Strahlen, Gleitschleifen, Bearbeiten (Zerspanen)
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



DGS, St. Gallen (CH): Neustrukturierung und Erweiterung Werk

Kunde	Hersteller von Aluminium- und Magnesiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neustrukturierung und Erweiterung Werk, für die Fertigung von Strukturbauteilen
	Produkt: Aluminium Strukturbauteile
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Wärmebehandeln, Strahlen, Gleitschleifen, Bearbeiten (Zerspanen), Passivieren
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Masterplan, Konzeption
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



DGS, Rizhao (CN): Neubau Druckgießerei China

Kunde	Hersteller von Aluminium- und Magnesiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau einer Druckgießerei in China für die Fertigung von Strukturbauteilen
	Produkt: Aluminium Strukturbauteile
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Wärmebehandeln, Strahlen, Gleitschleifen, Bearbeiten (Zerspanen), Passivieren
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Masterplan, Konzeption
	Technik: Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



→ Basic variant



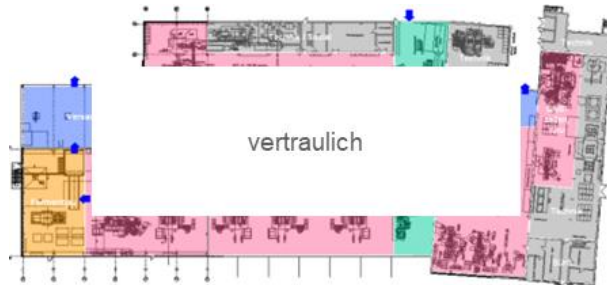
Fiasa, Vittoria (ES): Erweiterung Produktion

Kunde	Hersteller von Aluminium-Druckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekte	Erweiterung Druckgießerei, Verbesserung Materialfluss, Erweiterung Werk
	Produkt: Aluminium Druckgussteile: EGR-Kühler, Wasserpumpe
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Entgraten, Strahlen, Bearbeiten
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Workshop
	Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout
	Abläufe: Materialflusssteuerung, Pull-Prinzip, Logistikmanagement, Kanban,
Gewerke	Gießereitechnik, Bearbeitungstechnik, Werkzeugbau, Medienversorgung, Gebäude



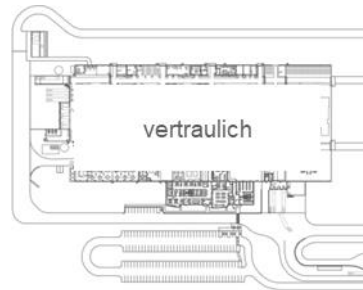
Frankenguss (ehem. MTK, Sachs), Kitzingen: Neubau Produktion, Erweiterung Gießerei

Kunde	Hersteller von Eisen- und Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau Produktion, Erweiterung Druckgießerei Produkt: Aluminiumguss-Komponenten Prozess: Gießen (Druckguss), Entgraten, Strahlen, Formenbau
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Produktionsgebäude, Medientechnik, Infrastruktur



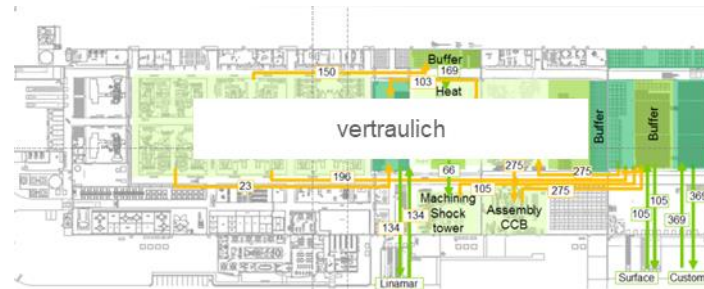
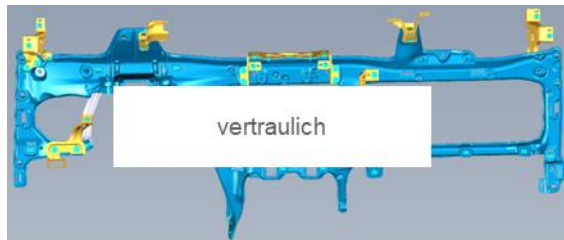
Linamar (ehem. GF Linamar), Mills River (USA): Neubau Gießerei für Strukturbauteile

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, ehem. Joint-Venture Georg Fischer und Linamar
Projekt	Neubau Werk USA, grüne Wiese Produkt: Al- und Mg-Strukturbauteile Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Wärmebehandeln, Prüfen, Richten, mech. Bearbeiten
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Struktur: Festlegung Größe, Skalierbarkeit Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout Abläufe: Mehrmaschinenbedienung, Ergonomie
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, FTS (AGV), Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur, Büros und Sozialräume



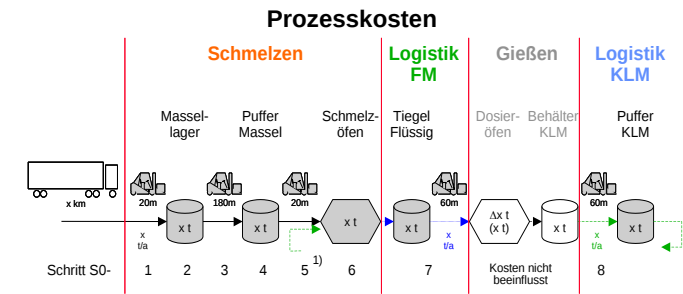
Linamar (ehem. GF Linamar), Mills River (USA): Neubau Bearbeitungslinie „Ford Cross Car Beam“

Kunde	Hersteller von Aluminium- und Magnesiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, ehem. Joint-Venture Georg Fischer und Linamar
Projekt	Neubau Bearbeitungs- und Montagelinie Produkt: Cross Car Beam (Cockpitquerträger), Magnesium, 8kg Prozess: Zerspanen, Vormontage, Montage, Prüfen
Leistungen	Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung von Bearbeitung und Montage Technik: Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout Abläufe: Fließprinzip, KVP
Gewerke	Bearbeitungs- und Montagetechnik, Automatisierung, Fördertechnik, Produktionsgebäude, Behälter, Infrastruktur



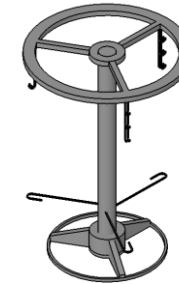
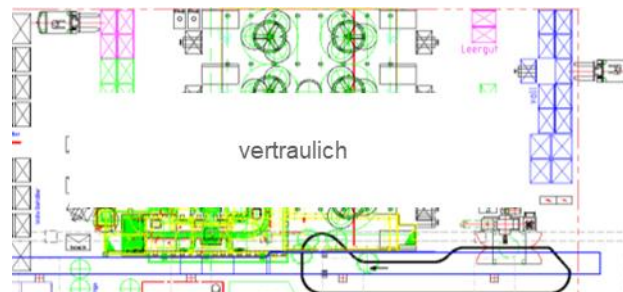
Georg Fischer, Herzogenburg (A): Machbarkeit Flüssigmetallversorgung, Neubau Umschmelzwerk

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, Druckguss und Kokillenguss
Projekt	Machbarkeit Flüssigmetallversorgung, Neubau Umschmelzwerk Produkt: Aluminiumguss-Komponenten Prozess: Schmelzen, Fördern
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption Struktur: Supply-Chain Design, Outsourcing / Kooperation, Prozesskosten Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout Abläufe: Pull-Prinzip, Kanban, Logistikmanagement
Gewerke	Schmelztechnik, Fördertechnik, Produktionsgebäude, Medien und Infrastruktur, Transportfahrzeuge



Georg Fischer, Herzogenburg (A): Neugestaltung Strahlen, Putzen, Prüfen, Verpacken

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, Druckguss, Konzerntochter
Projekt	Neugestaltung Strahlen, Putzen, Prüfen, Verpacken Produkt: Aluminiumguss-Komponenten Prozess: Strahlen, Putzen, Prüfen, Verpacken
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Technik: Arbeitsplatzgestaltung, Layout, Materialfluss Abläufe: Fertigungssteuerung, Fließprinzip, Pull-Prinzip, Kanban
Gewerke	Anlagentechnik, Fördertechnik, Gebäude, Infrastruktur



Georg Fischer, Shenyang (CN): Neubau Druckgusswerk

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau einer Druckgießerei
	Produkte: Strukturteile
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Bearbeiten, Messen/Prüfen, Versenden
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption
	Technik: Wertstrom, Segmentierung, Materialfluss, Layout
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Anlagentechnik, Produktionsgebäude, Büro- und Sozialgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



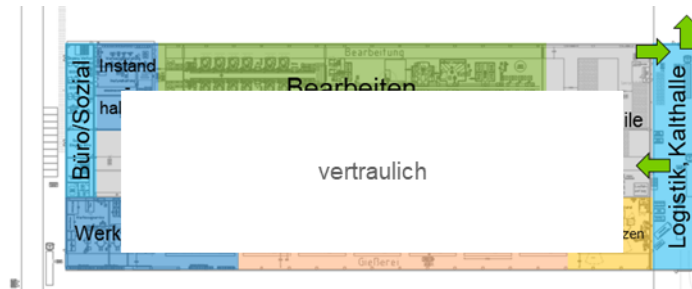
Georg Fischer, Pitesti (RO): Neubau Druckgusswerk

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau einer Druckgießerei
	Produkt: Getriebegehäuse Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Bearbeiten, Messen/Prüfen, Versenden
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Anlagentechnik, Produktionsgebäude, Büro- und Sozialgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



Handtmann, Kechnec (SK): Neubau Druckgusswerk

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau einer Druckgießerei
	Produkt: Kupplungsgehäuse, Strukturbauteile Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Strahlen, Wärmebehandeln, Bearbeiten, Reinigen, Imprägnieren, Messen, Prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption Struktur: Festlegung Größe, Skalierbarkeit Technik: Werkstruktur, Layout, Materialfluss Abläufe: Mehrmaschinenbedienung, Ergonomie
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur, Büros und Sozialräume



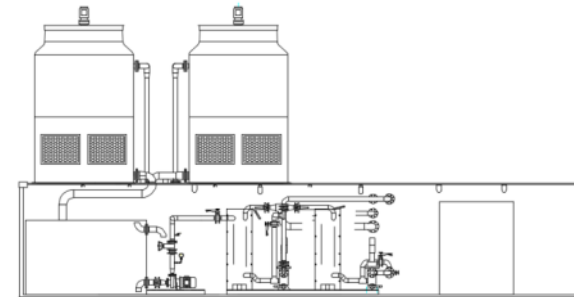
Magna BDW Technologies, Marktschwaben: Neustrukturierung Produktion, Erweiterung Werk

Kunde	Hersteller von Aluminium-Druckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, Konzerntochter
Projekt	Neustrukturierung Produktion, u.a. Erweiterung Gießerei für die Fertigung von Strukturbauteilen
	Produkt: Aluminium Strukturbauteile
	Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Wärmebehandeln, Prüfen, Bearbeiten, Strahlen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, (Detaillierung, Umsetzung in Bereichen)
	Technik: Werkstruktur, Wertstrom, Fertigungssegmente, Materialfluss, Layout,
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur, Büros und Sozialräume



Magna BDW Technologies, Soest: Verbesserung Kühlwassersystem

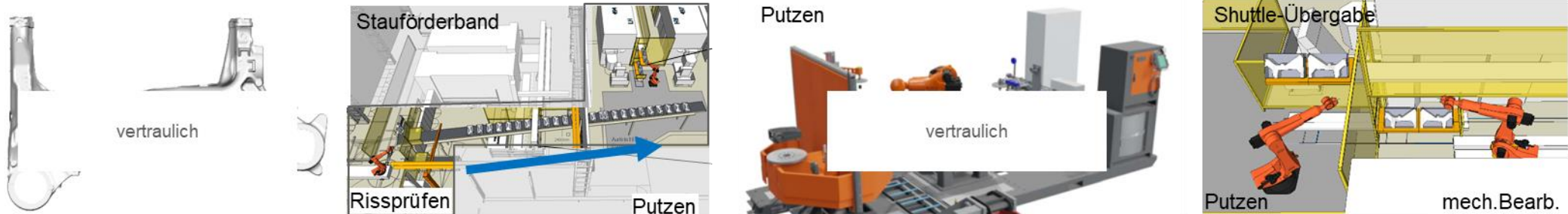
Kunde	Hersteller von Aluminium-Druckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie, Konzerntochter
Projekt	Verbesserung am Kühlwassersystem der Druckgießerei, Leistungserhöhung Produkt: Aluminium Strukturbauteile Prozess: Kühlwasserversorgung fürs Gießen (Druckguss)
Leistungen	Prozessplanung > Konzeption Technik: Energieeffizienz, Ursachenanalyse
Gewerke	Gießereitechnik, Medienversorgung, Infrastruktur,



Martinrea Honsel, Meschede

Putzzelle für Fahrwerkbauteile

Kunde	Hersteller von Aluminiumguss-Komponenten (Druckguss, Kokillenguss) für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neue Putzzelle planen und verketten („brown field") Produkt: Achsträger (Aluminium Kokillengussbauteil) Prozess: Putzen, Verketten
Leistungen	Prozessplanung > Konzeption, Detailierung Technik: Fertigungsverfahren, Materialfluss, Layout Abläufe: Pull-Push Prinzip, Visualisierung, OEE
Gewerke	Fertigungstechnologie, Automatisierung



Mercedes-Benz, Mettingen: Installation 2x DGM4100

Kunde	Hersteller von Aluminium-Druckguss-Komponenten für die Automobilindustrie, OEM
Projekt	Installation von 2 DGM4100 im Bestand
	Produkt: Aluminium Strukturbauteile und Kurbelgehäuse
	Prozess: Sprühen, Dosieren, Druckgießen, Entnehmen, Kühlen, Entgraten (Sägen/Stanzen), Markieren (Nadeln/Lasern)
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Detaillierung, Umsetzung
	Technik: Layout, Projektmanagement
	Abläufe: Fertigungsorganisation
Gewerke	Gießereitechnik, Automatisierung, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



Mercedes-Benz, Mettingen: Retrofit DGM3200 (#517)

Kunde	Hersteller von Aluminium-Druckguss-Komponenten für die Automobilindustrie, OEM
Projekt	Befähigung einer Gießzelle für ein neues Produkt, Teil-Retrofit der DGM
	Produkt: Aluminium Kurbelgehäuse M254
	Prozess: Sprühen, Dosieren, Druckgießen, Entnehmen, Kühlen, Nadelprägen, Sägen, Verpacken
Leistungen	Fabrikplanung > Umsetzung
	Technik: Layout
	Abläufe: Lieferantenmanagement
Gewerke	Gießereitechnik, Automatisierung, Steuertechnik, Medienversorgung



595° Solutions (ehem. Schulte & Schmidt), Flossenbürg: Einführung Produktionssystem

Kunde Hersteller von Aluminiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie

Projekt Einführung Produktionssystem

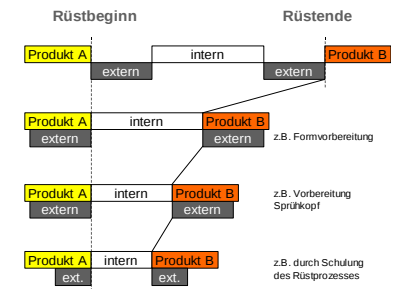
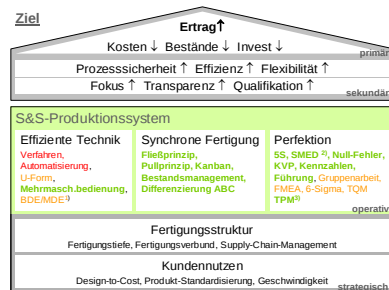
Produkt: Aluminiumdruckguss-Komponenten

Prozess: Einführung Produktionssystem

Leistungen Beratung, Projektmanagement
> Konzeption, Detaillierung, Umsetzung

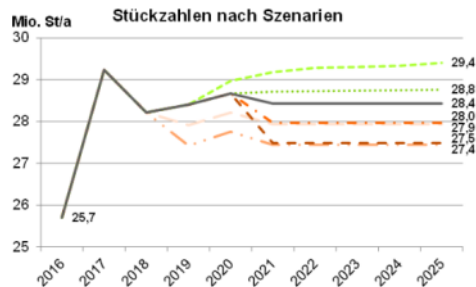
Abläufe: Mehrmaschinenbedienung, Fließprinzip, Pull-Prinzip, Kanban, Bestandsmanagement, Differenzierung ABC, Materialflusssteuerung, 5S, SMED, Kennzahlen (OEE), Führung, TPM

Gewerke Gießerei, Bearbeitung, Büroorganisation



TCG Unitech, Kirchdorf (A): Erweiterung Werk

Kunde	Hersteller von Aluminium- und Magnesiumdruckgusskomponenten für die Automobilindustrie
Projekt	Erweiterung (maximale Verdichtung) Werk Kirchdorf Produkt: Aluminium- und Magnesiumdruckgusskomponenten Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Strahlen, Bearbeiten, Waschen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Workshops Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



TCG Unitech, Kremsmünster (A): Neubau Werk

Kunde	Hersteller von Aluminium- und Magnesiumdruckgusskomponenten für die Automobilindustrie
Projekt	Neubau Werk Kremsmünster
	Produkt: Aluminium Druckgusskomponenten Prozess: Schmelzen, Gießen (Druckguss), Strahlen, Bearbeiten, Waschen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Workshops Technik: Wertstrom, Materialfluss, Layout Abläufe: Mehr-Maschinen-Operation, Ergonomie
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



Volvo, Košice (SK): Neubau Gießerei Großstrukturteile (Megacasting)

Kunde Hersteller von Kraftfahrzeugen

Projekt Neubau Gießerei Großstrukturteile (Megacasting, DGM 91MN), Post-Casting-Prozesse

Produkt: Hinterbau (Karosserie)

Prozess: Bauteil aus Druckgießmaschine Entnehmen, Grobentgraten, Kühlen, Stanzen, Richten, Putzen, Bearbeiten, Montieren, Laserreinigen, QS, Logistik

Leistungen Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung
> Konzeption, Workshops

Struktur: Entkopplung, Variantenmanagement, Erweiterung

Technik: Bauteilanalyse, Kapazitätsplanung, Materialfluss, Layout, Invest, Zeitplan

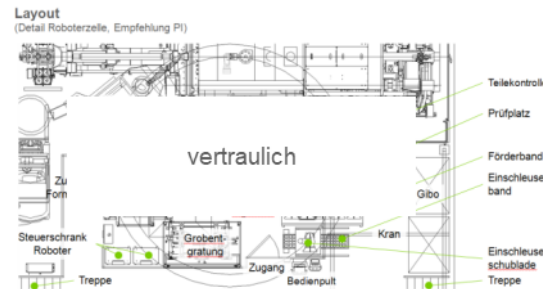
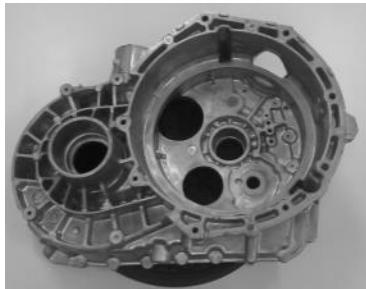
Abläufe: OEE

Gewerke Anlagentechnik, Fördertechnik, AGV, FTS, Lagertechnik, Automatisierung



VW, Kassel: Installation 9 DGM 2.800t im Bestand bei laufender Produktion

Kunde	Hersteller von Aluminiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Installation 9 DGM 2.800t auf der Fläche von 9 DGM 1.600t (A-Reihe) Produkt: Kupplungsgehäuse Prozess: Gießen (Druckguss), Sprühen, Entnehmen, Kühlen, Grobentgraten, Feinentgraten, Abgratentsorgung, Signieren, Ausschleusen, Verpacken
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Struktur: Standardisierung Gießzelle für flexible Nutzung Technik: Materialfluss, Layout Abläufe: Taktzeitanalyse, Mehrmaschinenbedienung
Gewerke	Gießereitechnik, Werkzeugbau, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



VW, Kassel:

Erweiterung TZ um 5 Gießzellen für Strukturbauteile

Kunde	Hersteller von Aluminiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Erweiterung Technologiezentrum
	Produkt: Strukturbauteile
	Prozess: Gießen (Druckguss): Dosieren, Gießen, Sprühen, Entnehmen, Kühlen, Grobentgraten, Feinentgraten, Abgratentsorgung, Signieren, Ausschleusen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung
	Struktur: Standardisierung Gießzelle für flexible Nutzung
	Technik: Materialfluss, Layout
	Abläufe: Taktzeitanalyse, Fließprinzip, Mehrmaschinenbedienung
Gewerke	Gießereitechnik, Automatisierung, Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



VW, Kassel:

Neubau Mg-Gießerei mit 8 Gießzellen für Gehäuseteile

Kunde	Hersteller von Magnesiumdruckguss-Komponenten für die Fahrzeugindustrie
Projekt	Neubau Mg-Gießerei Produkt: Getriebe- und Kupplungsgehäuse Prozess: Schmelzen, Dosieren, Gießen (Druckguss), Sprühen, Entnehmen, Kühlen, Entgraten, Angussrückführung, Abgratentsorgung
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Detaillierung, Umsetzung Struktur: Festlegung Größe, Standardisierung Gießzelle für flexible Nutzung Technik: Materialfluss, Layout Abläufe: Taktzeitanalyse, Fließprinzip, Mehrmaschinenbedienung, Ergonomie
Gewerke	Gießereitechnik (mit neuartigem Mg-Schmelz- und Dosierofen), Bekranung, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur

