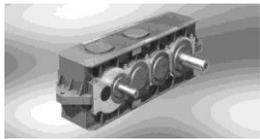


Referenzprojekte PI (Auszug)



Antriebstechnik



Gießerei,
Metallumformung



Elektroindustrie,
Maschinenbau,
Metallverarbeitung



Baustoffindustrie,
Chemische Industrie
(Compounding)



Glas-, Kunststoff-
Gummi- und Papier-
verarbeitung



Schmieden, Metallumformung

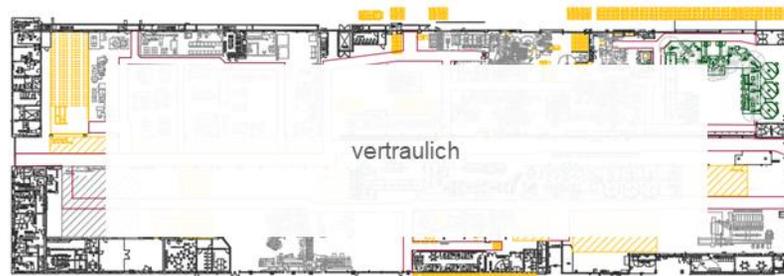
Mercedes-Benz, Untertürkheim: Neuausrichtung Schmiede, Masterplan

Kunde	Hersteller von Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk
Projekt	Neuausrichtung der Schmiede am Standort Untertürkheim auf neues Produktportfolio Produkt: Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk Prozess: Sägen/Scheren, Strahlen, Aufheizen, Schmieden, Kühlen, Wärmebehandeln, Kalibrieren, Rissprüfen, Prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption, Masterplan Struktur: Eigen-/Fremdfertigung, Versorgung von Produktlebenszyklen (Serie/Ersatzteil) Technik: Kapazitätsauslegung, Materialfluss, Anlagentechnik, bauliche Anforderungen, Zeitplan, Medienversorgung, Gesamt- und Detaillayout, Migration, Variantenbewertung, Investitionen Abläufe: Materialflusssteuerung, Takt
Gewerke	Anlagentechnik, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



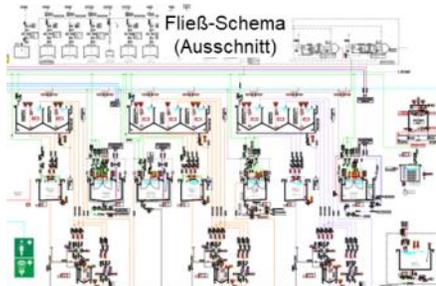
Mercedes-Benz, Untertürkheim: Neubau Schmiedelinie

Kunde	Hersteller von Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk
Projekt	Neubau einer Schmiedelinie am Standort Untertürkheim für Fahrwerksteile Produkt: Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk Prozess: Aufheizen, Reckwalzen, Schmieden, Kühlen, Wärmebehandeln, Kalibrieren, Strahlen, Rissprüfen, Prüfen
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung > Konzeption Technik: Kapazitätsauslegung, Anlagentechnik, Automatisierung, bauliche Anforderungen, Zeitplan, Medienversorgung, Gesamt- und Detaillayout, Migration, Variantenbewertung, Investitionen
Gewerke	Anlagentechnik, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur



Mercedes-Benz, Untertürkheim: Neubau Phosphatieranlage für Schmiedeteile

Kunde	Hersteller von Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk
Projekt	Neubau Phosphatieranlage für Aluminium-Schmiedeteile: <6kg, <650mm Produkt: Rohling eines Schmiedeteilen für Powertrain und Fahrwerk Prozess: Fördern, Phosphatieren (Entfetten, Beizen, Aktivieren, Phosphatieren, Beseifen (+jew. Spülen))
Leistungen	Fabrikplanung, Prozessplanung > Detaillierung, Umsetzung Technik: Kapazitätsauslegung, Anlagentechnik, Wärmerückgewinnung, bauliche Anforderungen, Medienversorgung, Gesamlayout, Variantenbewertung, Sicherheitskonzept, Bergekonzept
Gewerke	Fördertechnik (Fördern, Dosieren), Anlagentechnik (Entfetten, Beizen, Aktivieren, Phosphatieren, Beseifen +jew. Spülen) Medienversorgung, Infrastruktur



Stahlhammer Bommern, Hamm:

Bewertung Akquisition eines Wettbewerbers

- Kunde** Hersteller von Gesenk- und Freiformschmiedeteilen (Lasthaken von 3kg - 4.000kg, Anschlagmittel, Ventilklappen und Kurbelwellen)
- Projekt** Bewertung Akquisitionsoption Wettbewerber
- Produkt:** Gesenk- und Freiformschmiedeteilen (Lasthaken von 3kg - 4.000kg, Anschlagmittel, Ventilklappen und Kurbelwellen)
- Prozess:** Schmieden, Strahlen, Schleifen, Zerspanen, Rissprüfen, Montage
- Leistungen** Fabrikplanung, Prozessplanung, Logistikplanung
> Konzeption
- Technik:** Marktanalyse und Wettbewerbsanalyse, Wachstumsstruktur, Materialfluss, Layout, Logistik, Fertigungstechnik, Automatisierung, Organisation, Effizienzsteigerung, Investitionen, Cash-Flow
- Gewerke** Anlagentechnik, Produktionsgebäude, Medienversorgung, Infrastruktur

